

SISTEMI METCAL SERIE PS-MFR



2024

OK
OK ITALY SRL

METCALTM

Strada Statale 11 n. 28 - 2009 Vittuone (Milano)
Tel. 02-9021345 www.ok-italy.com info@ok-italy.com

Sistema per la Saldatura PS-900



Alta Potenza, Elevato Controllo, Ottimo Rapporto Qualità/Prezzo

La potenza degli "Smart-Watt" per saldare in applicazioni ad alto carico termico abbinata al controllo di processo per garantire risultati costanti.

Il Sistema di Saldatura PS-900, basato sulla Tecnologia SmartHeat®, è parte di una nuova generazione di sistemi di saldatura Metcal con un ottimo rapporto qualità/prezzo. PS-900 è un concentrato di potenza abbinato ad un ottimo controllo termico in un minimo ingombro. PS-900 offre agli operatori l'affidabilità necessaria per produrre saldature di alta qualità e con una velocità di esecuzione inimmaginabile per un saldatore di queste dimensioni e costo. SmartHeat® rivoluziona le unità di misura della potenza erogando "SmartWatt" che, come per le lampade a basso consumo, garantiscono minori consumi e grandi risparmi di energia, garantendo che pochi SmartWatt corrispondono a tanti Watt tradizionali.

Vasta Gamma di Applicazioni

PS-900 incrementa la produttività essendo utilizzabile in una vasta gamma di applicazioni. Il sistema è adatto per processi di saldatura su schede multistrato e componenti con elevate esigenze termiche. Inoltre, la tecnologia SmartHeat® permette di effettuare saldature a temperature inferiori, anche in applicazioni impegnative come i processi senza piombo (lead-free). Questo permette una maggiore produttività per gli operatori ed un minore stress termico per i materiali trattati.

Contenuti Costi di Gestione

PS-900 è stato progettato per una semplice gestione ed una minore necessità di manutenzione. Essendo basato sulla Tecnologia SmartHeat®, il sistema non richiede nessuna calibrazione. Inoltre, vengono impiegate punte di alta qualità che contribuiscono a mantenere bassi i costi operativi. Il costo contenuto rende il sistema una scelta ottimale per piccoli e grandi realtà di produzione, che richiedano prestazioni esasperate, mantenendo un'attenzione particolare ai costi operativi.

Avete mai avuto tra le mani un Concentrato Di Potenza ?

La più importante sfida tecnica nella saldatura senza piombo (lead-free) consiste nell'essere in grado di saldare componenti sensibili al calore, alla temperatura costante di 215-220°C, senza sovraccarichi che possano causare danni. Questo richiede un sistema di saldatura che possa rispondere in tempo reale alle richieste di energia termica e che fornisca il corretto livello di temperatura.

Il Sistema di Saldatura PS-900 di Metcal è perfetto per la saldatura lead-free. La Tecnologia SmartHeat® soddisfa i maggiori requisiti in termini di carico termico delle leghe senza piombo senza aumentare la temperatura della punta. In questo modo, il rischio di danneggiamenti termici viene eliminato.

PS-900 permette all'operatore di ottenere prodotti di alta qualità in modo rapido, semplice e sicuro. E' uno strumento di produzione affidabile che può essere utilizzato **senza la necessità di essere continuamente impostato o ricalibrato** come invece succede nelle tecnologie tradizionali.



PS-900 usa le punte della serie SxV

PS-900	Sistema di Saldatura ad Alta Potenza
<i>Comprende</i>	
PS-PW900	Alimentatore
WS2	Base d'appoggio con Autosleep
PS-HC3	Impugnatura Saldatore PS-H3 completa di riscaldatore PS-CA3 per punte SxV

Principali Specifiche

Alimentatore	
Temperatura Operativa	10 - 40°C
Tensione di Ingresso	110 - 240 VAC
Frequenza di Ingresso	50/60 Hz
Potenza di Uscita	90 Watt max. a 22°C
Frequenza di Uscita	470 KHz
Cavo Alimentazione (3 condut.)	183cm (72")
Dimensioni (L x P x H)	70 x 161 x 100 mm

Ricambi ed accessori acquistabili a parte:

PS-H3	Impugnatura dello stilo
PS-CA3	Riscaldatore di ricambio
AC-CP2	Pad per la rimozione delle punte
AC-BP	Batuffoli ottone nettapunta (10pz)
AC-YS4	Spugnetta rotonda (10pz)
SFV-**	Serie di punte standard
SCV-**	Serie di punte per grandi masse



E' disponibile anche la versione con cavo dello stilo saldatore lungo 183cm, adatto per lavorare su oggetti di grandi dimensioni, come ad esempio i pannelli solari.

Richiedeteci maggiori informazioni sul sistema PS-900-SOLAR

Sistemi di Rework Multifunzione MFR



La Serie MFR usa la Tecnologia SmartHeat® per fornire la potenza richiesta per le saldature lead-free. La potenza variabile di SmartHeat® rileva e fornisce in continuazione la corretta quantità di energia termica alla piazzola, permettendo di ottenere delle saldature di alta qualità e, nel contempo, evitando il rischio di danneggiare i componenti sensibili.

La Soluzione Integrata

Immaginate di eseguire tutti i vostri lavori di saldatura, rilavorazione e dissaldatura con un solo sistema. I sistemi MFR sono caratterizzati da uscite utilizzabili con vari utensili adatti alle moderne e complesse tecnologie dei PCB e dei componenti elettronici.

L' Opzione Punta o Cartuccia

Con la Serie MFR è possibile usare punte saldanti o cartucce, ciascuna adatta a rispondere ad una particolare esigenza. Le punte sono convenienti in applicazioni di saldatura punto-a-punto o di grandi lotti di produzione. Mentre le cartucce sono adatte per applicazioni di rilavorazione. Entrambe le opzioni incorporano il sistema di cambio veloce.

Versatilità, Prestazioni e Valore

Questi sistemi ad alte prestazioni possono essere adattati per rispondere anche ad altre esigenze come, ad esempio, l'uso di cartucce per rilavorazioni più complesse, trattamento di chip tramite la Pinza Termica di Precisione o la dissaldatura su fori metallizzati. Tutte le unità comprendono le basi portautensili dotate della funzione "Auto Sleep" con un sistema di rilevamento del movimento che riattiva l'unità nel momento in cui l'operatore preleva l'attrezzo dalla base. Quando diverse unità vanno usate sullo stesso banco di lavoro o per lo stesso processo, la struttura consente alle unità di essere interconnesse fisicamente, ottimizzando lo spazio occupato sul banco.

Comodità e Semplicità

La breve distanza tra la punta e l'impugnatura del manico MFR garantisce ergonomia e aumenta le prestazioni del processo in applicazioni di precisione. Il sistema a cartuccia fornisce il più sottile manico per la massima usabilità, mentre la versatilità della pinza di precisione consente la rilavorazione dei chip e dei resistori più piccoli oggi in commercio.



Sistemi MFR Con Uscita Singola

I Sistemi di Saldatura e Rilavorazione con uscita singola Serie MFR-1100 sono caratterizzati da una scelta di strumenti capaci di supportare le moderne tecnologie di componenti e PBC, garantendo una grande varietà di soluzioni applicative e un incremento della produttività.



Cartucce
SxP RXP

MFR-1110

Sistema saldante con impugnatura MFR-H1-SC2 che permette l'utilizzo di numerose cartucce per saldatura e rilavorazione speciali per accesso a punti remoti, per rilavorazioni SMD e punte a lama di medie dimensioni da usare per la pulizia delle piazzole.



Punte
SxV

MFR-1120

Sistema saldante con impugnatura MFR-H2-ST che permette l'utilizzo di molte geometrie di punte per la saldatura punto a punto e saldature di grandi masse e lotti di produzione. La gamma include anche punte a lama per la pulizia delle piazzole.



Puntali
TxP

MFR-1140

Sistema di rework con pinza termica MFR-H4-TW ideale per la rimozione di dispositivi SMD come i resistori 0201 oppure i circuiti integrati SOIC lunghi sino a 28mm. La pinza è molto maneggevole ed è dotata di tutte le regolazioni per i puntali.



Cartucce
SSC

MFR-1160

Sistema saldante per chi da anni apprezza la qualità del sistema Metcal SP-200. Utilizza le stesse cartucce serie SSC ed offre in aggiunta la versatilità della nuova serie MFR ovvero si potranno aggiungere ed usare altri utensili come ad esempio la pinza termica.

PER CHI DESIDERA ESPANDERE IL SISTEMA

Tutti i kit di espansione possono essere utilizzati anche con i sistemi di saldatura e rilavorazione con doppia uscita serie MFR-2200.

Codice	Descrizione
MFR-UK1	Kit impugnatura per cartucce SxP (MFR-H1-SC2) e Base (WS1)
MFR-UK2	Kit impugnatura per punte SxV (MFR-H2-ST) e Base (WS1)
MFR-UK4	Kit impugnatura pinza termica (MFR-H4-TW) e Base (MFR-WSPT)
MFR-UK6	Kit impugnatura per cartucce SSC (MFR-H6-SSC) e Base (WS1)

ACCESSORI E RICAMBI

MFR-CA3	Riscaldatore ricambio per stilo per punte tipo MFR-H2-ST
AC-CP2	Pad anti ESD e anti bruciatura per la rimozione delle punte/cartucce
AC-BP	Paglietta di ottone per pulizia delle punte (conf. da 10 pz)
WS1	Base con boccola colore nero e funzione autosleep per Impugnatura tipo MFR-H1-SC2, MFR-H2-ST o MFR-H6-SSC
WS1G	Base con boccola colore verde e funzione autosleep per Impugnatura tipo MFR-H1-SC2, MFR-H2-ST o MFR-H6-SSC
MFR-WSPT	Base con funzione autosleep per pinza termica tipo MFR-H4-TW

Basi portautensili con funzione Auto Sleep per prolungare la vita delle punte.

Le basi standard fornite con i sistemi hanno le boccole di colore nero. A parte possono essere ordinate quelle verdi.

Riepilogo dei sistemi MFR con uscita singola nelle configurazioni complete disponibili ordinando un solo codice:

Codice del Sistema	Alimentatore universale MFR-PS1100	Impugnatura per cartucce MFR-H1-SC2	Impugnatura per punte MFR-H2-ST	Impugnatura pinza termica MFR-H4-TW	Impugnatura cartucce ex SP MFR-H6-SSC	Base supporto WS1 per stilo saldatore	Base supporto MFR-WSPT per pinza termica
MFR-1110	1	1				1	
MFR-1120	1		1			1	
MFR-1140	1			1			1
MFR-1160	1				1	1	

Sistemi MFR Con Uscita Doppia



La Nuova Serie MFR con il Controllo SmartHeat®
I Sistemi di Saldatura e Rilavorazione Serie MFR-2200 garantiscono elevata potenza ed una soluzione flessibile per la realizzazione di saldature in fase di produzione, di ritocchi di saldatura e di rilavorazioni in SMT. La Serie MFR-2200 consente all'utente di scegliere di attivare una o due impugnature simultaneamente. E' possibile partire da una configurazione base per poi espandere a piacere il sistema:

Una sola fonte di alimentazione, due uscite in simultanea, quattro impugnature a scelta



PER CHI DESIDERA ESPANDERE IL SISTEMA

Tutti i kit di espansione possono essere utilizzati anche con i sistemi di saldatura e rilavorazione con doppia uscita serie MFR-2200.



MFR-2210

Sistema saldante dual port con impugnatura MFR-H1-SC2 che permette l'utilizzo di numerose cartucce per saldatura e rilavorazione speciali per accesso a punti remoti, per rilavorazioni SMD e punte a lama di medie dimensioni da usare per la pulizia delle piazzole.



MFR-2220

Sistema saldante dual port con impugnatura MFR-H2-ST che permette l'utilizzo di molte geometrie di punte per la saldatura punto a punto e saldature di grandi masse e lotti di produzione. La gamma include anche punte a lama per la pulizia delle piazzole.



MFR-2240

Sistema di rework dual port con una impugnatura a pinza termica MFR-H4-TW ideale per la rimozione di dispositivi SMD come i resistori 0201 oppure i circuiti integrati SOIC lunghi sino a 28mm. La pinza è molto maneggevole ed è dotata di tutte le regolazioni per i puntali.



MFR-2241

Sistema di rework dual port con una impugnatura a pinza termica MFR-H4-TW come nella configurazione 2240, con in più lo stilo MFR-H1-SC2 per il possibile uso in contemporanea delle cartucce per la saldatura e le rilavorazioni SMD, oltre alle tante altre geometrie e dimensioni disponibili.

Codice	Descrizione
MFR-UK1	Kit impugnatura per cartucce SxP e RxP (MFR-H1-SC2) e Base (WS1)
MFR-UK2	Kit impugnatura per punte SxV (MFR-H2-ST) e Base (WS1)
MFR-UK4	Kit impugnatura pinza termica (MFR-H4-TW) e Base (MFR-WSPT)
MFR-UK6	Kit impugnatura per cartucce SSC (MFR-H6-SSC) e Base (WS1)

ACCESSORI E RICAMBI

MFR-CA3	Riscaldatore ricambio per stilo per punte tipo MFR-H2-ST
AC-CP2	Pad anti ESD e anti bruciatura per la rimozione delle punte/cartucce
AC-BP	Paglietta di ottone per pulizia delle punte (conf. da 10 pz)
WS1	Base con boccola colore nero e funzione autosleep per Impugnature tipo MFR-H1-SC2, MFR-H2-ST o MFR-H6-SSC
WS1G	Base con boccola colore verde e funzione autosleep per Impugnature tipo MFR-H1-SC2, MFR-H2-ST o MFR-H6-SSC
MFR-WSPT	Base con funzione autosleep per pinza termica tipo MFR-H4-TW

Basi portautensili con funzione Auto Sleep per prolungare la vita delle punte.

Le basi standard fornite con i sistemi hanno le boccole di colore nero. A parte possono essere ordinate quelle verdi.

Riepilogo dei sistemi MFR con uscita doppia nelle configurazioni complete disponibili ordinando un solo codice:

Codice del Sistema	Alimentatore universale MFR-PS2200	Impugnatura per cartucce MFR-H1-SC2	Impugnatura per punte MFR-H2-ST	Impugnatura pinza termica MFR-H4-TW	Base supporto WS1 per stilo saldatore	Base supporto MFR-WSPT per pinza termica
MFR-2210	1	1			1	
MFR-2220	1		1		1	
MFR-2240	1			1		1
MFR-2241	1	1		1	1	1

Sistemi MFR per Dissaldatura PHT e Rework SMT

Sistema dissaldante (Venturi) MFR-1150

In questa configurazione la centralina con porta singola, che può essere anche quella di un precedente sistema saldante già in possesso del Cliente, viene abbinata al kit **MFR-UK5** composto dal nuovo dissaldatore ed il suo esclusivo supporto da banco che incorpora il sistema Venturi per la generazione del vuoto, diventando così un potente sistema dissaldante.

La nuova impugnatura MFR-H5-DS è concepita per poter essere utilizzata in due diverse configurazioni a scelta dell'operatore, ovvero come uno stilo oppure con impugnatura a pistola.

La capacità della camera di raccolta stagno, sostituibile in pochi secondi, è stata aumentata del **40%** rispetto alla serie precedente e le operazioni di manutenzione sono molto semplici.



Principali Caratteristiche

- Potente aspirazione (0.85 bar sistema Venturi)
- Utensile con impugnatura a stilo e a pistola
- Compatibile con tutte le centraline MFR
- Rapido e potente, tecnologia Smartheat®
- Camera raccoglistagno maggiorata
- Utilizza le punte dissaldanti della serie DXP

SISTEMA MFR-1150 IN GENERALE

Stabilità di temperatura a riposo	+/- 1.1°C (34°F) in aria ferma
Temperatura operativa (ambiente)	10 - 40°C (50 - 104°F)
Max Temperatura sull'alimentatore	55°C (131°F)
Potenziale della punta verso terra	<2mV
Resistenza della punta verso terra	<2 Ohms
Resistività di superficie	10 ⁵ - 10 ⁹ Ohms
Certificazioni	cTUVus, CE

ALIMENTATORE MFR-PS1100

Alimentazione	100-240 VAC
Frequenza	50/60Hz
Assorbimento	65 Watts max.
Potenza in uscita	60 Watts Max (RF SmartHeat® Power)
Frequenza in uscita	450 KHz
Dimensioni (approx.) L x P x H	90mm x 200mm x 152.5mm (3.5" x 8" x 6")

UTENSILE DISSALDATORE MFR-H5-DS

Cavo di alimentazione (3-fili)	183cm (72")
Lunghezza cavo del dissaldatore	152 cm (60"), anti bruciatura, ESD safe
Connettore sugli utensili	8 pin di potenza

PORTA UTENSILE DA BANCO CON VENTURI INCORPORATO MFR-WSDSX

Alimentazione	24V / 15W
Dimensioni supporto da banco	100mm x 200mm x 140mm (4" x 8" x 5.5")
Pressione d'aria in ingresso	consigliata aria pulita 550kPa (80PSI)
Livello di rumore	< 55 dB
Potere aspirante	0.85 bar (25in Hg sul livello del mare)

MATERIALI DI CONSUMO E RICAMBI

MFR-DC10	Camera di raccolta stagno (10 pz)	AC-SK1	Kit guarnizioni ricambio (2 pz)
MFR-HDCA	Riscaldatore di ricambio	MFR-PG	Ricambio impugnatura a pistola
AC-VP	Boccola ingresso vuoto	AC-VPF	Filtro per la porta del vuoto (5 pz)
AC-VL	Tubetto dell'aria versione anti ESD	AC-TC	Kit di puntali per la pulizia delle punte
AC-Y10	Spugnetta nettapunta (10 pz)	AC-BP	Batuffolo di ottone nettapunta (10 pz)

Punte per dissaldare : vedere le Serie DXP

Sistemi MFR per Dissaldatura PHT e Rework SMT

Sistema dissaldante con pompa incorporata MFR-1350

I sistemi dissaldanti della serie MFR-1300 utilizzano la nuova centralina che incorpora una potente pompa a vuoto in grado di sviluppare 0.7 bar di forza aspirante che, in combinazione con la tecnologia Smartheat® tipica di tutti i sistemi Metcal, rende il lavoro di dissaldatura e di rework in genere, più facile e più sicuro sotto ogni punto di vista.



La nuova impugnatura MFR-H5-DS è concepita per poter essere utilizzata in due diverse configurazioni a scelta dell'operatore, ovvero come uno stilo oppure con impugnatura a pistola. La capacità della camera di raccolta stagno, sostituibile in pochi secondi, è stata aumentata del **40%** rispetto alla serie precedente e le operazioni di manutenzione sono molto semplici.

Principali Caratteristiche

- Potente pompa aspirante incorporata (0.7 bar)
- Utensile con impugnatura a stilo e a pistola
- Compatibile con i kit di espansione MFR
- Rapido e potente, tecnologia Smartheat®
- Camera raccoglistagno maggiorata
- Utilizza le punte dissaldanti della serie DXP

SPECIFICHE COMUNI PER LE CONFIGURAZIONI MFR-1350/51

Alimentazione	100-240 VAC
Frequenza	50/60Hz
Assorbimento	110 Watts max. (Alimentatore MFR-PS1300)
Potenza in uscita	60 Watts Max (RF SmartHeat® Power)
Frequenza in uscita	450 KHz
Stabilità di temperatura a riposo	+/- 1.1°C (34°F) in aria ferma
Temperatura operativa (ambiente)	10 - 40°C (50 - 104°F)
Max Temperatura sull'alimentatore	55°C (131°F)
Livello di rumore	< 55 dB
Potere aspirante	0.7 bar (21in Hg sulla pompa al livello del mare)
Cavo di alimentazione (3-fili)	183cm (72")
Lunghezza cavo del dissaldatore	152 cm (60"), anti bruciatura, ESD safe
Lunghezza cavo del saldatore	122 cm (48"), anti bruciatura, ESD safe
Connettore sugli utensili	8 pin di potenza
Potenziale della punta verso terra	<2mV
Resistenza della punta verso terra	<2 Ohms
Resistività di superficie	10 ⁵ - 10 ⁹ Ohms
Certificazioni	cTUVus, CE
Dimensioni (approx.) L x P x H	170mm x 200mm x 152.5mm (7" x 8" x 6")
Dimensioni supporti da banco	100mm x 200mm x 100mm (4" x 8" x 4")

Altri Kit di espansione abbinabili:

- MFR-UK1 Kit stilo saldante a cartuccia MFR-H1-SC2 e supporto WS1
- MFR-UK2 Kit stilo saldante per punte di produzione MFR-H2-ST e supporto WS1
- MFR-UK4 Kit pinza termica MFR-H4-TW e supporto WSPT
- MFR-UK6 Kit stilo saldante per cartucce SSC MFR-H6 e supporto WS2

Sistemi MFR per Dissaldatura PHT e Rework SMT

Sistema saldante e dissaldante con pompa incorporata MFR-1351

I sistemi dissaldanti della serie MFR-1300 utilizzano la nuova centralina che incorpora una potente pompa a vuoto in grado di sviluppare 0.7 bar di forza aspirante che, in combinazione con la tecnologia Smartheat® tipica di tutti i sistemi Metcal, rende l'operazione di dissaldatura e di rework in genere, più facile e più sicuro sotto ogni punto di vista.

MFR-1351, oltre a quanto incluso nella configurazione 1350, è dotato anche del kit MFR-UK1 consistente nello stilo saldatore tipo MFR-H1-SC2 per cartucce e relativo portastilo da banco. Questa configurazione è ideale per lavori in contemporanea di saldatura, dissaldatura e rework in genere.



Principali Caratteristiche

- Potente pompa aspirante incorporata (0.7 bar)
- Utensile con impugnatura a stilo e a pistola
- Compatibile con i kit di espansione MFR
- Utilizza le punte dissaldanti della serie DXP e le cartucce saldanti serie SXP and RXP
- Rapido e potente, tecnologia Smartheat®
- Camera raccoglistagno maggiorata
- Stilo saldatore a cartuccia MFR-H1-SC2

Codice del Sistema	Alimentatore con pompa incorporata MFR-PS1300	Impugnatura dissaldatore MFR-H5-DS	Base supporto MFR-WSDSU per dissaldatore	Impugnatura per cartucce MFR-H1-SC2	Base supporto WS1 per stilo saldatore
MFR-1350	1	1	1		
MFR-1351	1	1	1	1	1

MATERIALI DI CONSUMO E RICAMBI

Codice	Descrizione
MFR-DC10	Camera di raccolta stagno usa e getta (conf.10 pz)
MFR-DC100	Camera di raccolta stagno usa e getta (conf. 100 pz)
MFR-PG	Ricambio impugnatura a pistola
MFR-HDCA	Riscaldatore di ricambio
AC-SK1	Kit guarnizioni ricambio (conf. da 2 pz)
AC-VP	Boccola ingresso vuoto
AC-VL	Tubetto dell'aria versione anti ESD
AC-TC	Kit di puntali per la pulizia delle punte
AC-Y10	Spugnetta per supporto WS1 (conf. da 10 pz)
AC-BP	Batuffolo di ottone per supporto WS1 (conf. da 10 pz)
AC-VPF	Filtro per la porta del vuoto (conf. da 5 pz)

PUNTE / CARTUCCE

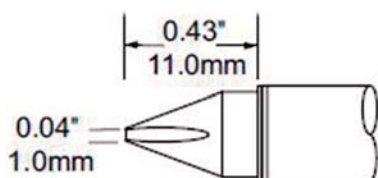
Utensile	Serie di Punta / Cartucce
MFR-H5-DS	Punte / Cartucce per Dissaldatura Serie DXP
MFR-H1-SC2	Punte / Cartucce per Saldatura e Rework Serie SXP and RXP

Altri Kit di espansione abbinabili:

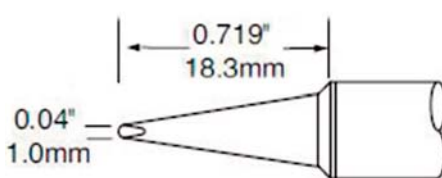
MFR-UK2	Kit stilo saldante per punte di produzione MFR-H2-ST e supporto WS1
MFR-UK4	Kit pinza termica MFR-H4-TW e supporto WSPT
MFR-UK6	Kit stilo saldante per cartucce SSC MFR-H6 e supporto WS2

Punte per Saldare Serie SxV

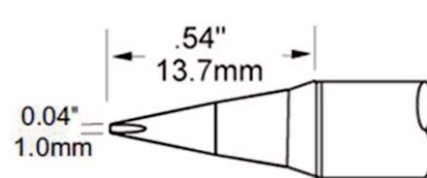
Per i sistemi che montano le impugnature tipo PS-HC3 e MFR-H2-ST



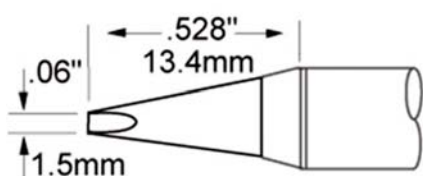
Codice	T max
SFV-CH10	421°C
SCV-CH10	471°C



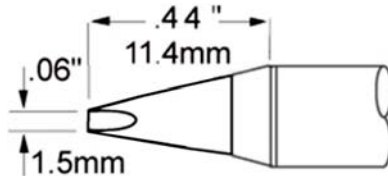
Codice	T max
SFV-CH10A	421°C
SCV-CH10A	471°C



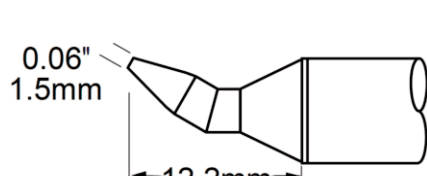
Codice	T max
SFV-CH10AR	421°C
SCV-CH10AR	471°C



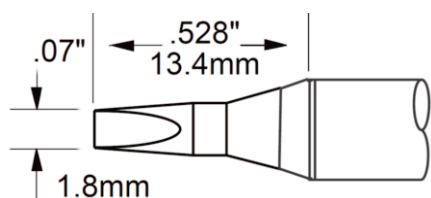
Codice	T max
SFV-CH15A	421°C
SCV-CH15A	471°C



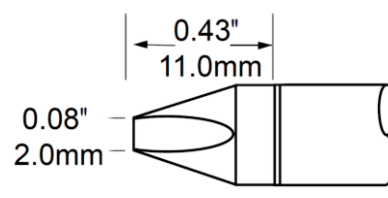
Codice	T max
SFV-CH15AR	421°C
SCV-CH15AR	471°C



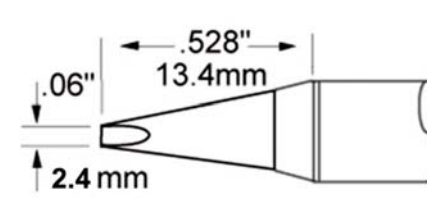
Codice	T max
SFV-CHB15	421°C
SCV-CHB15	471°C



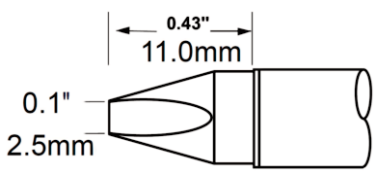
Codice	T max
SFV-CH18AR	421°C
SCV-CH18AR	471°C



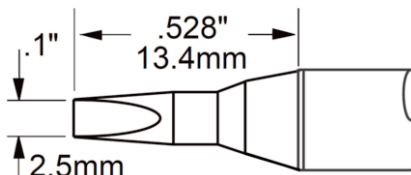
Codice	T max
SFV-CH20	421°C
SCV-CH20	471°C



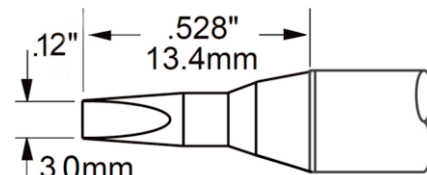
Codice	T max
SFV-CH24A	421°C
SCV-CH24A	471°C



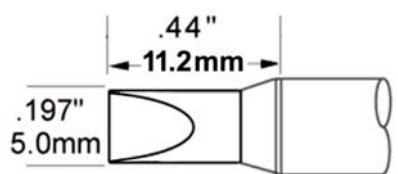
Codice	T max
SFV-CH25	421°C
SCV-CH25	471°C



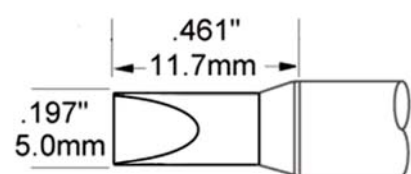
Codice	T max
SFV-CH25AR	421°C
SCV-CH25AR	471°C



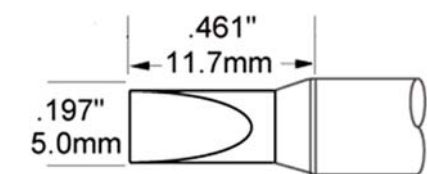
Codice	T max
SFV-CH30AR	421°C
SCV-CH30AR	471°C



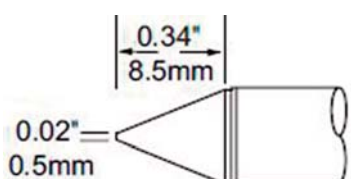
Codice	T max
SFV-CH50	421°C
SCV-CH50	471°C



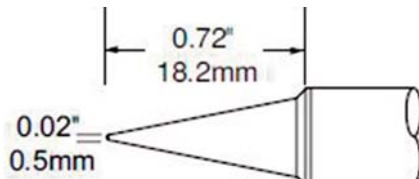
Codice	T max
SFV-CH50A	421°C
SCV-CH50A	471°C



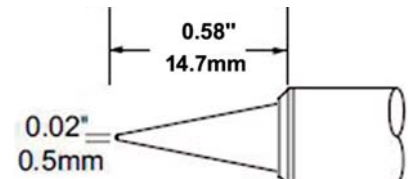
Codice	T max
SFV-CH50AR	421°C
SCV-CH50AR	471°C



Codice	T max
SFV-CN05	421°C
SCV-CN05	471°C



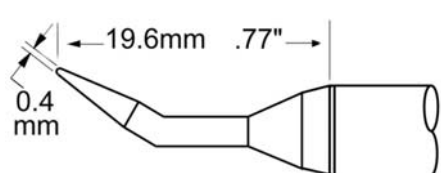
Codice	T max
SFV-CN05A	421°C
SCV-CN05A	471°C



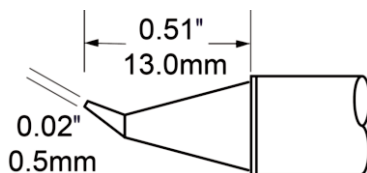
Codice	T max
SFV-CN05AR	421°C
SCV-CN05AR	471°C

Punte per Saldare Serie SxV

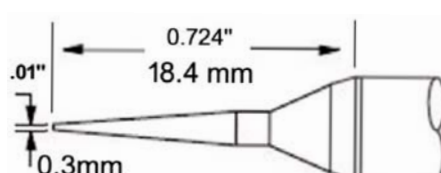
Per i sistemi che montano le impugnature tipo PS-HC3 e MFR-H2-ST



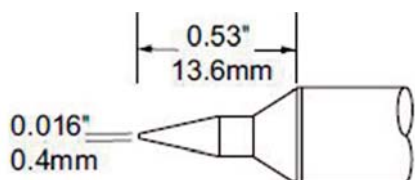
Codice	T max
SFV-CNB04AR	421°C
SCV-CNB04AR	471°C



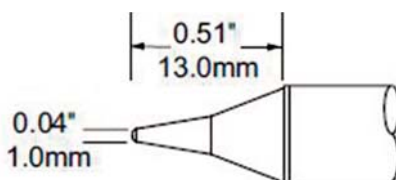
Codice	T max
SFV-CNB05	421°C
SCV-CNB05	471°C



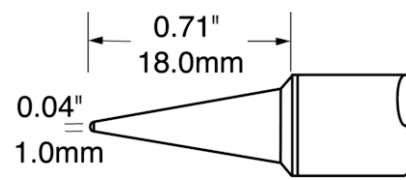
Codice	T max
SFV-CNL03AR	421°C
SCV-CNL03AR	471°C



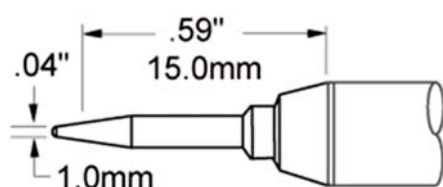
Codice	T max
SFV-CNL04	421°C
SCV-CNL04	471°C



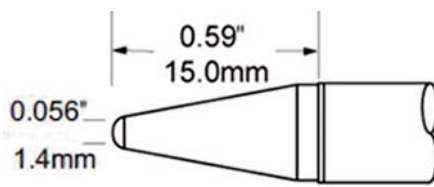
Codice	T max
SFV-CNL10	421°C
SCV-CNL10	471°C



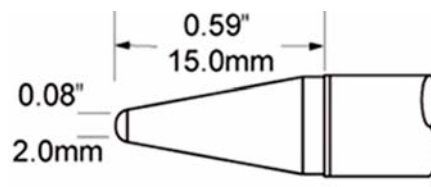
Codice	T max
SFV-CNL10A	421°C
SCV-CNL10A	471°C



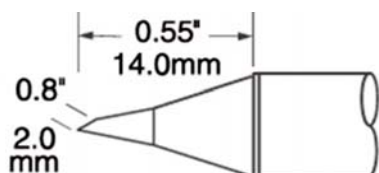
Codice	T max
SFV-CNL10AR	421°C
SCV-CNL10AR	471°C



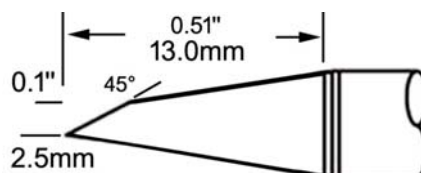
Codice	T max
SFV-CNL14	421°C
SCV-CNL14	471°C



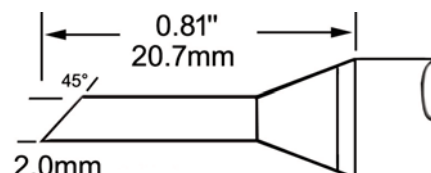
Codice	T max
SFV-CNL20	421°C
SCV-CNL20	471°C



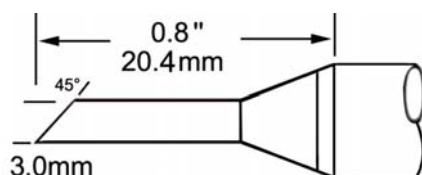
Codice	T max
SFV-DRH20	421°C
SCV-DRH20	471°C



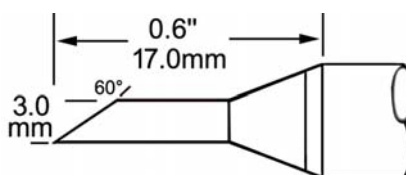
Codice	T max
SFV-DRH20CP	421°C
SCV-DRH20CP	471°C



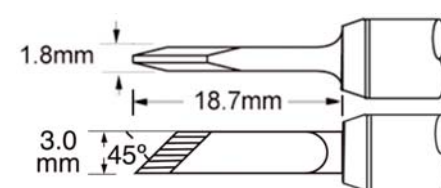
Codice	T max
SFV-DRH420AR	421°C
SCV-DRH420AR	471°C



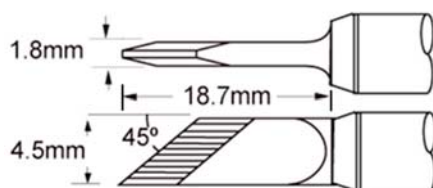
Codice	T max
SFV-DRH430AR	421°C
SCV-DRH430AR	471°C



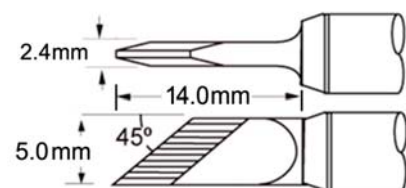
Codice	T max
SFV-DRH630A	421°C
SCV-DRH630A	471°C



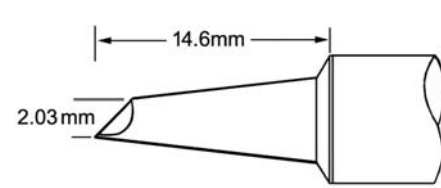
Codice	T max
SFV-DRK30AR	421°C
SCV-DRK30AR	471°C



Codice	T max
SFV-DRK45AR	421°C
SCV-DRK45AR	471°C



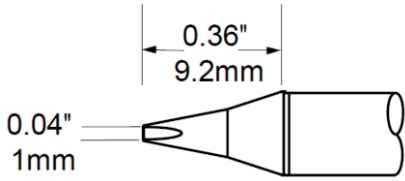
Codice	T max
SFV-DRK50	421°C
SCV-DRK50	471°C



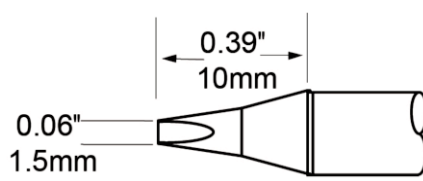
Codice	T max
SFV-WV20	421°C
SCV-WV20	471°C

Cartucce per Saldare Serie SxP

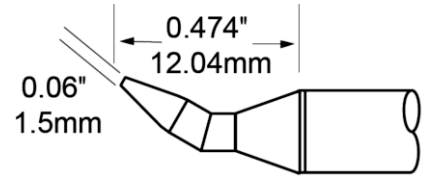
Per i sistemi che montano le impugnature tipo MFR-H1-SC2



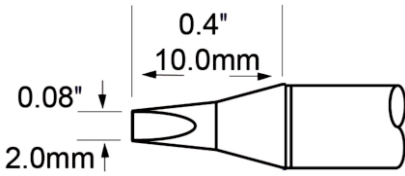
Codice	T max
SFP-CH10	421°C
SCP-CH10	471°C



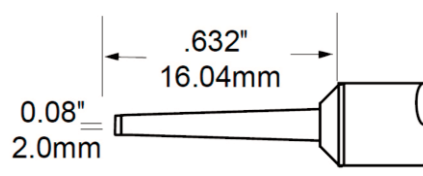
Codice	T max
SFP-CH15	421°C
SCP-CH15	471°C



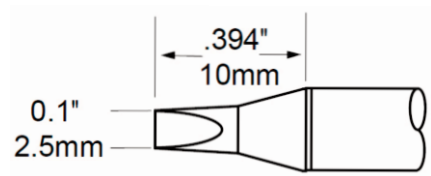
Codice	T max
SFP-CHB15	421°C
SCP-CHB15	471°C



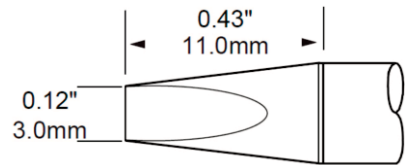
Codice	T max
SFP-CH20	421°C
SCP-CH20	471°C



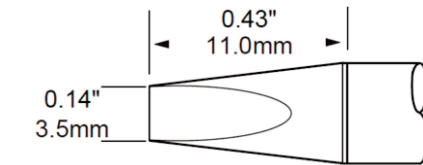
Codice	T max
SFP-CHL20	421°C
SCP-CHL20	471°C



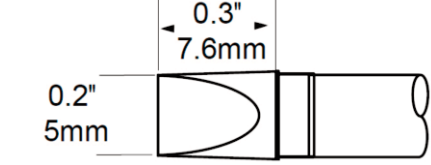
Codice	T max
SFP-CH25	421°C
SCP-CH25	471°C



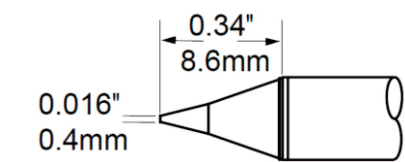
Codice	T max
SFP-CH30	421°C
SCP-CH30	471°C



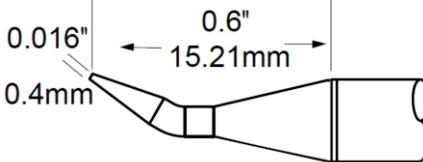
Codice	T max
SFP-CH35	421°C
SCP-CH35	471°C



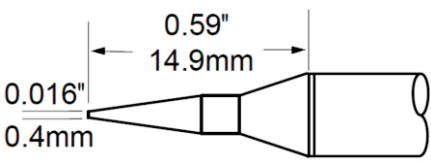
Codice	T max
SFP-CH50	421°C
SCP-CH50	471°C



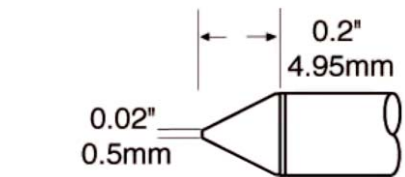
Codice	T max
SFP-CN04	421°C
SCP-CN04	471°C



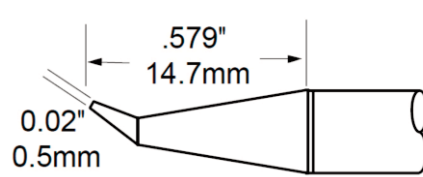
Codice	T max
SFP-CNB04	421°C
SCP-CNB04	471°C



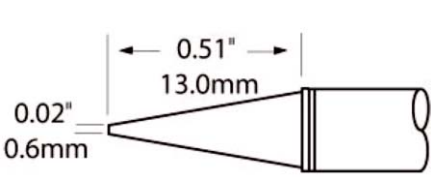
Codice	T max
SFP-CNL04	421°C
SCP-CNL04	471°C



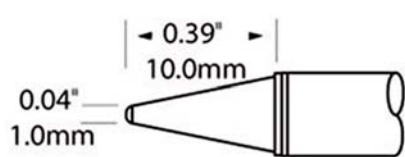
Codice	T max
SFP-CN05	421°C
SCP-CN05	471°C



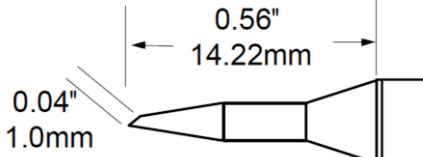
Codice	T max
SFP-CNB05	421°C
SCP-CNB05	471°C



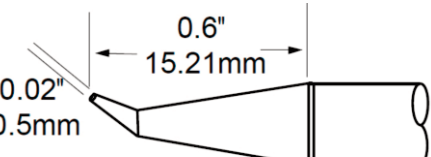
Codice	T max
SFP-CNL06	421°C
SCP-CNL06	471°C



Codice	T max
SFP-CN10	421°C
SCP-CN10	471°C



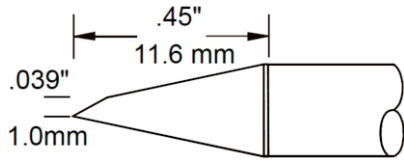
Codice	T max
SFP-BVL10	421°C
SCP-BVL10	471°C



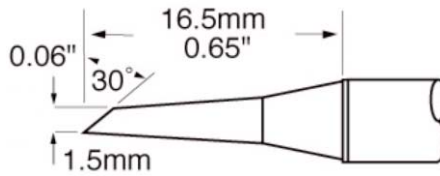
Codice	T max
SFP-DRH05	421°C
SCP-DRH05	471°C

Cartucce per Saldare Serie SxP

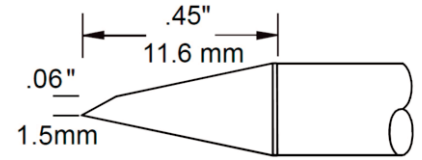
Per i sistemi che montano le impugnature tipo MFR-H1-SC2



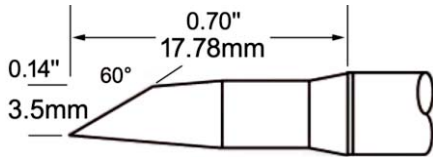
Codice	T max
SFP-DRH610	421°C
SCP-DRH610	471°C



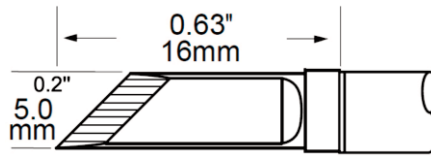
Codice	T max
SFP-DRH15	421°C
SCP-DRH15	471°C



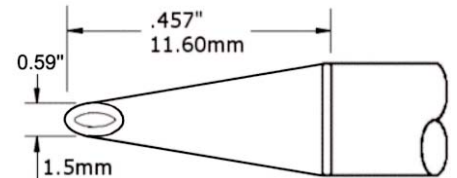
Codice	T max
SFP-DRH615	421°C
SCP-DRH615	471°C



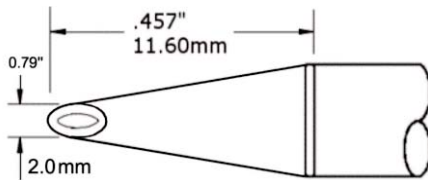
Codice	T max
SFP-DRH35	421°C
SCP-DRH35	471°C



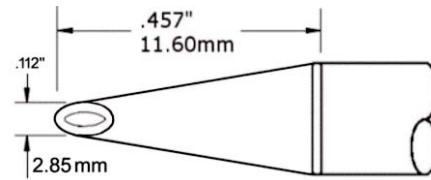
Codice	T max
SFP-DRK50	421°C
SCP-DRK50	471°C



Codice	T max
SFP-WV15	421°C
SCP-WV15	471°C



Codice	T max
SFP-WV20	421°C
SCP-WV20	471°C



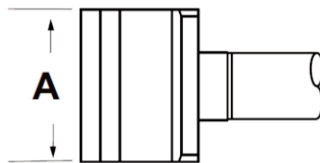
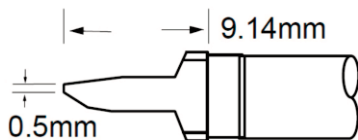
Codice	T max
SFP-WV30	421°C
SCP-WV30	471°C

Sono disponibili anche alcune geometrie di punte e cartucce nella serie a temperatura massima piu' contenuta e adatta per dispositivi delicati.

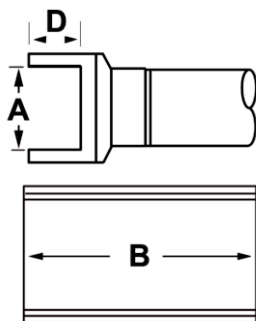
Contattateci per informazioni

Cartucce a Geometria Speciale per Rework Serie RXP

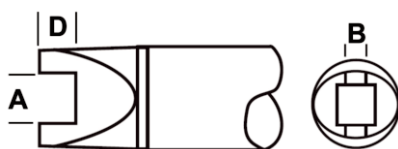
Per i sistemi che montano le impugnature tipo MFR-H1-SC2



Codice	T max	A mm
RFP-BL1	421°C	10.0
RCP-BL1	471°C	10.0
RFP-BL2	421°C	15.6
RCP-BL2	471°C	15.6
RFP-BL3	421°C	22.1
RCP-BL3	471°C	22.1



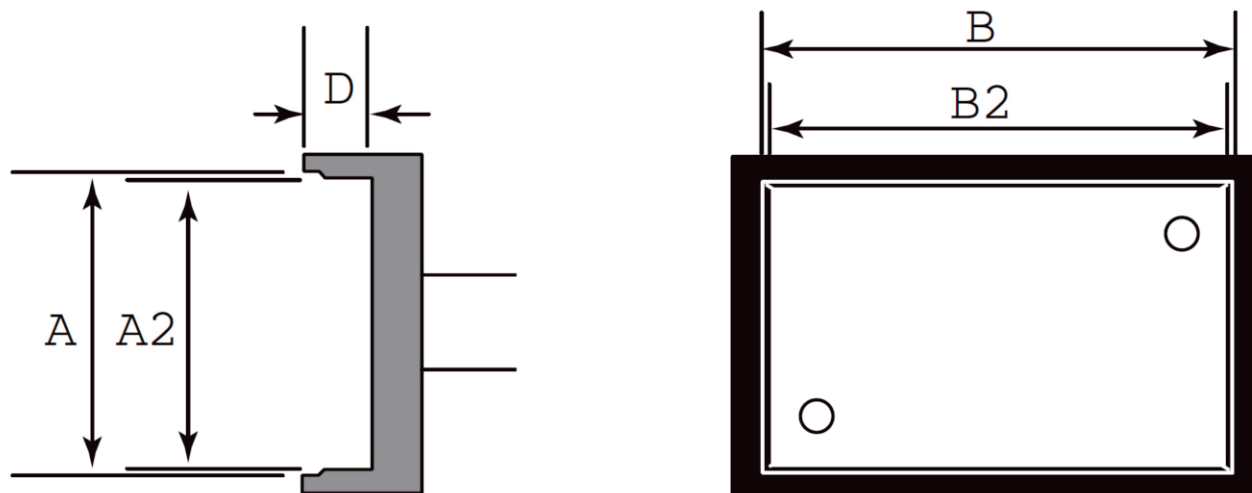
Codice	T max	A mm	B mm	D mm	I.C.
RFP-DL1	421°C	10.0	4.32	3.22	SOIC-8
RCP-DL1	471°C	10.0	4.32	3.22	SOIC-8
RFP-DL2	421°C	15.6	4.32	2.29	SOIC-1416
RCP-DL2	471°C	15.6	4.32	2.29	SOIC-1416
RFP-DL3	421°C	22.1	11.15	2.29	SOMC-16
RCP-DL3	471°C	22.1	11.15	2.29	SOMC-16



Codice	T max	A mm	B mm	D mm	Chip
RFP-SL1	421°C	2.34	1.37	1.78	0805
RCP-SL1	471°C	2.34	1.37	1.78	0805
RFP-SL2	421°C	3.48	1.63	1.78	0805
RCP-SL2	471°C	3.48	1.63	1.78	0805

Cartucce a Geometria Speciale per Rework Serie RXP

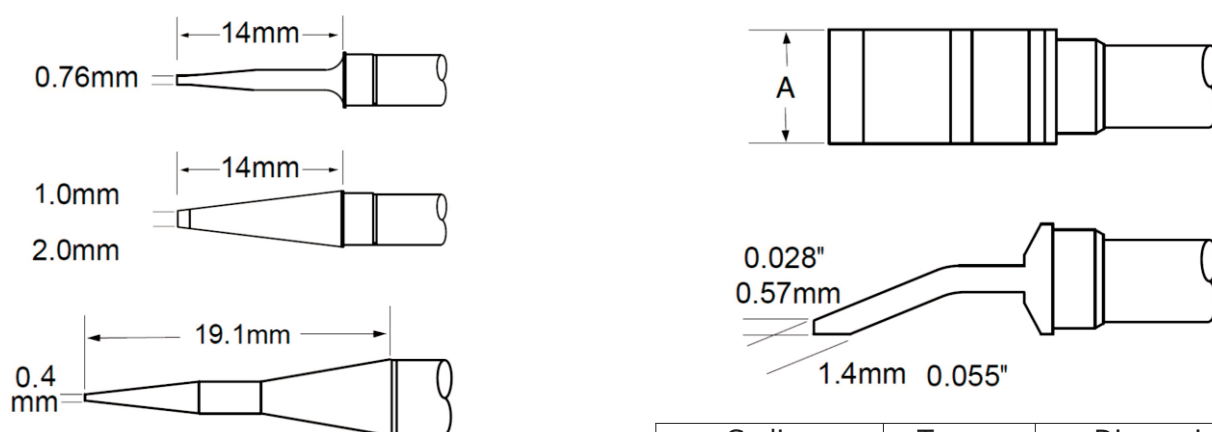
Per i sistemi che montano le impugnature tipo MFR-H1-SC2



Codice	T max	A mm	A2 mm	D mm	B mm	B2 mm	I.C.
RFP-QD4	421°C	12.70	11.43	3.81	15.24	13.97	PLCC 32
RCP-QD4	471°C	12.70	11.43	3.81	15.24	13.97	PLCC 32
RFP-QD6	421°C	17.78	16.76	3.81	17.78	16.76	PLCC 44
RCP-QD6	471°C	17.78	16.76	3.81	17.78	16.76	PLCC 44
RFP-QD7	421°C	25.27	24.38	5.59	25.27	24.38	PLCC 68
RCP-QD7	471°C	25.27	24.38	5.59	25.27	24.38	PLCC 68
RFP-QD10	421°C	20.32	19.30	3.81	20.32	19.30	PLCC 52
RCP-QD10	471°C	20.32	19.30	3.81	20.32	19.30	PLCC 52
RFP-QD15	421°C	13.34	12.32	2.79	13.34	12.32	TQFP 80
RCP-QD15	471°C	13.34	12.32	2.79	13.34	12.32	TQFP 80
RFP-QD19	421°C	16.13	16.13	3.30	16.13	16.13	QFP 44
RCP-QD19	471°C	16.13	16.13	3.30	16.13	16.13	QFP 44
RFP-QD20	421°C	16.51	16.51	3.30	22.48	22.48	QFP 100
RCP-QD20	471°C	16.51	16.51	3.30	22.48	22.48	QFP 100

Coppia di Puntali per Pinza Termica Serie TXP

Per i sistemi che montano le impugnature tipo MFR-H4-TW

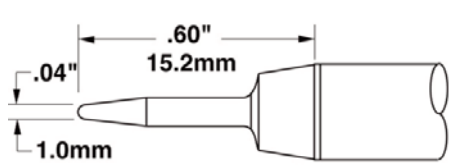


Codice	T max	Dimensioni
TFP-BLP1	421°C	1.0 X 14.0 mm
TCP-BLP1	471°C	1.0 X 14.0 mm
TFP-BLP2	421°C	2.0 X 14.0 mm
TCP-BLP2	471°C	2.0 X 14.0 mm
TFP-CNP1	421°C	0.4 X 19.1 mm
TCP-CNP1	471°C	0.4 X 19.1 mm

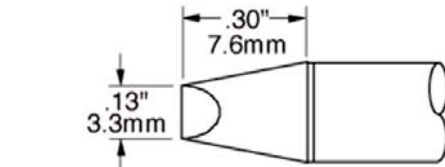
Codice	T max	Dimensioni
TFP-BLH40	421°C	A = 6.35 mm
TCP-BLH40	471°C	A = 6.35 mm
TFP-BLH50	421°C	A = 16.0 mm
TCP-BLH50	471°C	A = 16.0 mm
TFP-BLH60	421°C	A = 20.5 mm
TCP-BLH60	471°C	A = 20.5 mm
TFP-BLH70	421°C	A = 28.0 mm
TCP-BLH70	471°C	A = 28.0 mm

Cartucce per Saldare Serie SSC

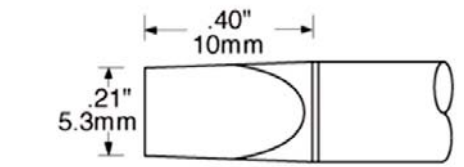
Per i sistemi che montano le impugnature tipo MFR-H6-SSC



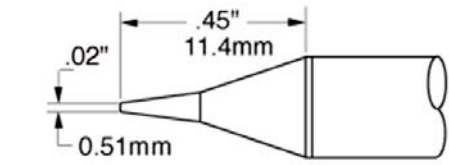
SSC-701A 413°C



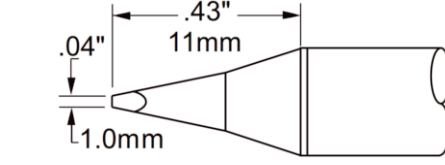
SSC-713A 413°C



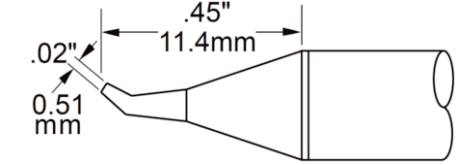
SSC-717A 413°C



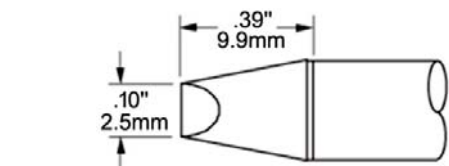
SSC-722A 413°C



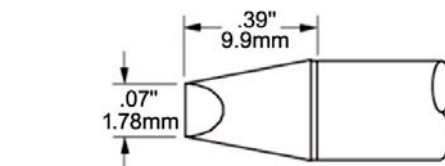
SSC-725A 413°C



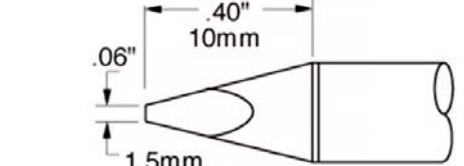
SSC-726A 413°C



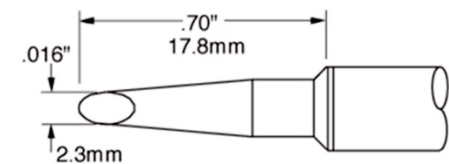
SSC-736A 413°C



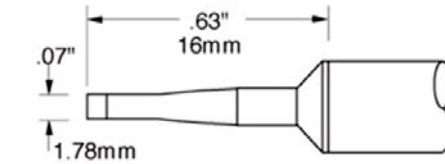
SSC-737A 413°C



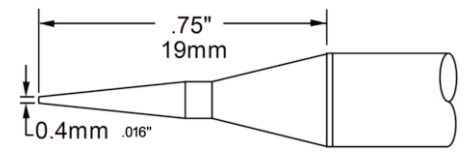
SSC-738A 413°C



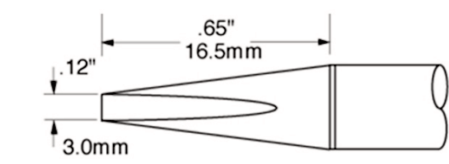
SSC-739A 413°C



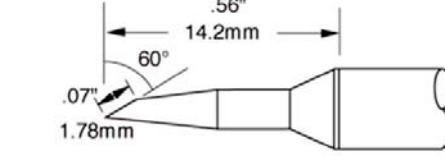
SSC-742A 413°C



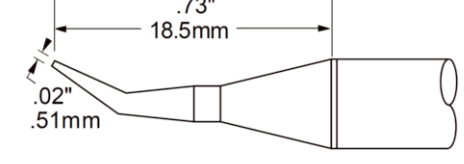
SSC-745A 413°C



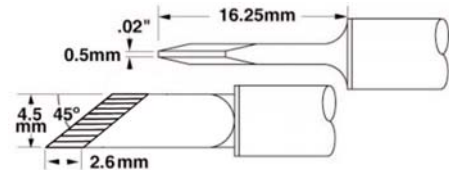
SSC-746A 413°C



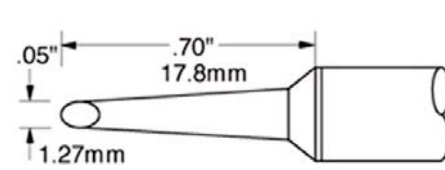
SSC-747A 413°C



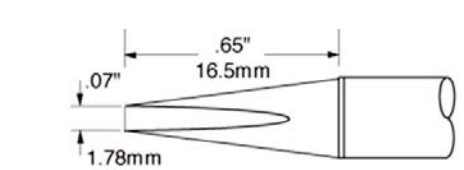
SSC-754A 413°C



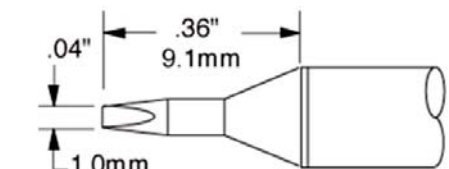
SSC-761A 413°C



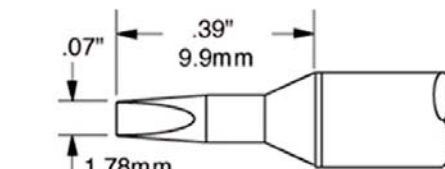
SSC-767A 413°C



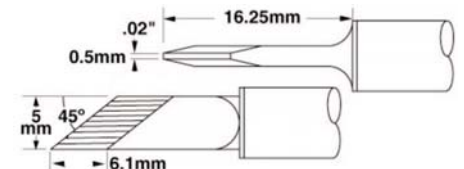
SSC-770A 413°C



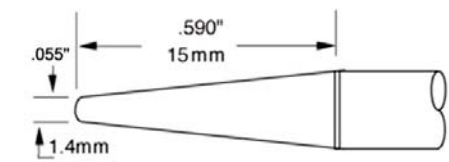
SSC-771A 413°C



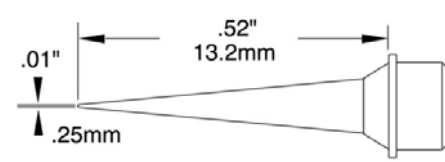
SSC-772A 413°C



SSC-773A 413°C



SSC-774A 413°C



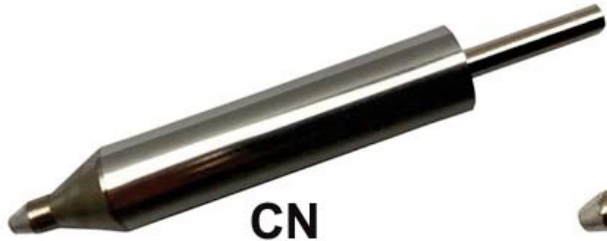
SSC-790A 413°C

Sono disponibili anche alcune geometrie nella serie 6 con temperatura massima 357°C adatta per dispositivi delicati. (esempio: SSC-622A)

Contattateci per informazioni

Punte per Dissaldare Serie DXP

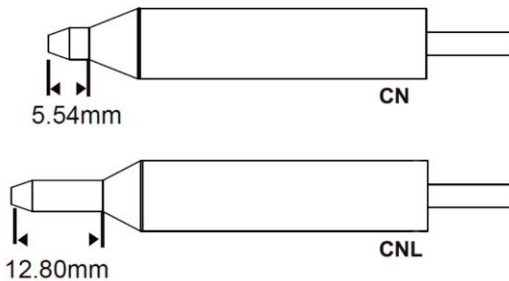
Per i sistemi che montano la impugnatura dissaldatore tipo MFR-H5-DS



CN

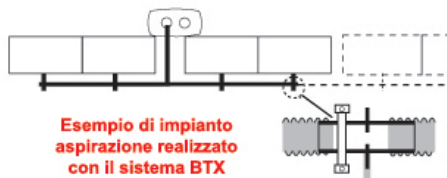


CNL



Codice	T max	A mm	B mm	Tipo
DFP-CN2	421°C	0.67	1.80	Corta
DCP-CN2	471°C	0.67	1.80	Corta
DFP-CN3	421°C	0.79	2.05	Corta
DCP-CN3	471°C	0.79	2.05	Corta
DFP-CN4	421°C	1.05	2.30	Corta
DCP-CN4	471°C	1.05	2.30	Corta
DFP-CN5	421°C	1.31	2.65	Corta
DCP-CN5	471°C	1.31	2.65	Corta
DFP-CN6	421°C	1.55	2.85	Corta
DCP-CN7	471°C	1.55	2.85	Corta
DFP-CNL3	421°C	0.79	2.05	Lunga
DCP-CNL3	471°C	0.79	2.05	Lunga
DFP-CNL4	421°C	1.05	2.30	Lunga
DCP-CNL4	471°C	1.05	2.30	Lunga
DFP-CNL5	421°C	1.31	2.65	Lunga
DCP-CNL5	471°C	1.31	2.65	Lunga

Kit Aspirafumi AC-FX1 abbinabile ai Sistemi Saldanti



Esempio di impianto aspirazione realizzato con il sistema BTX

AC-FX1 è un kit universale per l'estrazione dei fumi generati durante la saldatura manuale. Il kit è studiato per adattarsi facilmente alle varie dimensioni e diametri degli stilo saldatori. Adatto per molteplici impugnature e quindi anche per gli stilo delle serie PS e MFR. Il tubetto va collegato ad un impianto a vuoto già esistente, oppure per questa tipologia di aspirazione Metcal suggerisce il sistema aspirante serie BTX-208. Contattateci per maggiori informazioni.

AC-FX1 include:

- 2 x Clips Universali (codice ricambio BTX-UC01)
- 1 x Tubetto in Silicone (codice ricambio 18574S-5)
- 1 x Spazzolina Pulizia (codice ricambio DS03-910-5)
- 1 x Tubetto in Acciaio Inox (codice ricambio 20233S-5)
- 4 x Clips Ritenzione a S (codice ricambio 20237S-10)
- 1 x Connettore (codice ricambio 18576S-5)

RICHIEDETE MAGGIORI INFORMAZIONI SU :

SISTEMI DI VISIONE
DOSATURA DEI FLUIDI
POSTAZIONI DI LAVORO

SISTEMI DI REWORK
ASPIRAZIONE DEI FUMI
UTENSILI PER LE AREE EPA

PROTEZIONI ANTISTATICHE
SISTEMI DI CONTROLLO HR
DRY CABINET E FORNI BAKING

